

SLOUPY 2.NP – VÝKAZ VÝZTUŽE	
popis	hmotnost [kg]
HLAVNÍ VÝZTUŽ	1848.0
PŘESAHY	528.0
KONSTRUKČNÍ VÝZTUŽ	264.0
HMOTNOST CELKEM	2640.0

MATERIÁLY	
BETON HUTNÝ	
BĚŽNÉ KONSTRUKCE	C30/37–XC1(CZ)–Dmax22–Cl 0,4–S3
	MODUL PRUŽNOSTI $E_{cm} = 33 \text{ GPa}$
	KATEGORIE NÁVRHOVÉ ŽIVOTNOSTI – 4 (50 LET).
	VÝSLEDNÁ TŘÍDA KONSTRUKCE – S3.
BĚŽNÉ KONSTRUKCE	PRŮBĚH NÁRŮSTU PEVNOSTI BETONU – POMALÝ.
	NÁVRŽENO DLE ČSN EN 1992–1–1; ČSN EN 206 + A1.
	MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE $C_{min,del} = 15 \text{ mm}$
	NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE $C_{nom,del} = 25 \text{ mm}$
VÝZTUŽ	
BETONÁŘSKÁ	B500B DLE ČSN 42 0139; ČSN EN 10020; ČSN EN 10027–1
OCEL	
KONSTRUKČNÍ	S235JR OCEL DLE ČSN EN 10025 TŘÍDA PROVEDENÍ OCELOVÝCH K–CI DLE ČSN EN 1090–2 EXC2

POZNÁMKY – OBEČNÉ	
• TECHNICKÁ ZPRÁVA JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ DOKUMENTACE.	
• DOKUMENTACI JE NUTNO KOORDINOVAT S ARCHITEKTONICKO–STAVEBNÍ ČÁSTÍ A S ČÁSTÍ DOKUMENTACE, KTERÁ ŘEŠÍ JEDNOTLIVÉ PROFESE.	
• NA STAVBĚ JE NUTNO VŽDY PRACOVAT S NEJAKTUALNĚJŠÍMI REVIZEMI VÝKRESŮ.	
• POŽADOVANÉ VÝROBNÍ TOLERANCE JSOU DEFINOVÁNY V PŘÍSLUŠNÝCH NORMÁCH PROVÁDĚNÍ DLE TYPU MATERIÁLU.	
ČSN EN 13670 PROVÁDĚNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ	
ČSN EN 1090 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ	
• PŘED BETONÁŽÍ JE NUTNÉ OSADIT CHRÁNIČKY A SYSTÉMOVÉ PRVKY.	

POZNÁMKY – SCHÉMATA VÝZTUŽE			
• PŘEDKLÁDANÝ VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ PODROBNÝCH VÝKRESŮ VÝZTUŽE, KTERÝ BUDE ZPRACOVÁN DODAVATELEM STAVBY.			
• HMOTNOST VÝZTUŽE UVÁDĚNÁ V TĚCHTO SCHÉMATECH, JE POUZE ODHADOVANÁ. SKUTEČNÁ HMOTNOST VÝZTUŽE BUDE URČENA AŽ NA ZÁKLADĚ PODROBNÝCH VÝKRESŮ VÝZTUŽE ZPRACOVANÝCH DODAVATELEM STAVBY.			
• UVÁDĚNÁ ODHADOVANÁ HMOTNOST VÝZTUŽE NEOBSAHUJE DISTANČNÍ VÝZTUŽ, KTERÁ BUDE VOLENA DLE INTENCÍ DODAVATELE STAVBY A V SOULADU S DOTČENÝMI PŘEDPISY.			
• KRESLENÍ VÝZTUŽE DO BETONU DLE ČSN EN ISO 3766			
KONSTRUKČNÍ ZÁSADY:			
• MUSÍ BÝT SPLNĚNY ZÁSADY V ČSN EN 1992-1-1; ČSN 73 12 01 A NÁVAZUJÍCÍCH PŘEDPISÍCH			
• MINIMÁLNÍ SVĚTLÁ VZDÁLENOST MEZI DVĚMA SOUSEDNÍMI PRUTY $s_a = \max(\phi; d_s+5; 20)$ [mm] (d_s – MAXIMÁLNÍ VELKOST ZRNA KAMENIVA)			
POUŽITÉ ZKRATKY:			
l _{kd}	KOTEVNÍ DÉLKA	C _{om,s}	KRYCÍ VRSTVA SPON
l _p	PŘESAHOVÁ DÉLKA	d	ÚČINNÁ VÝŠKA
l _s	PŘESAHOVÁ DÉLKA SPÁROVÉ VLOŽKY	S1	VÝZTUŽ NA PROTLAČENÍ – PŘÍČNÁ ROZTEČ VĚTVÍ TRÁMKŮ
B; L	ROZMĚRY SLOUPU		
t	TLOUŠTKA STĚNY	S2.1	VÝZTUŽ NA PROTLAČENÍ – PODÉLNÁ ROZTEČ TRÁMKŮ
h	TLOUŠTKA STROPNÍ DESKY		UVNITŘ PRVNÍHO KONTROLOVANÉHO OBVODU
H	VÝŠKA STROPNÍHO TRÁMU	S2	VÝZTUŽ NA PROTLAČENÍ – PODÉLNÁ ROZTEČ TRÁMKŮ
b _w	ŠÍŘKA TRÁMU		VNĚ PRVNÍHO KONTROLOVANÉHO OBVODU
b _{eff} ; b _{eff,z}	SPOLUPŮSOBICÍ ŠÍŘKA TRÁMU		
C _{om}	KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE		

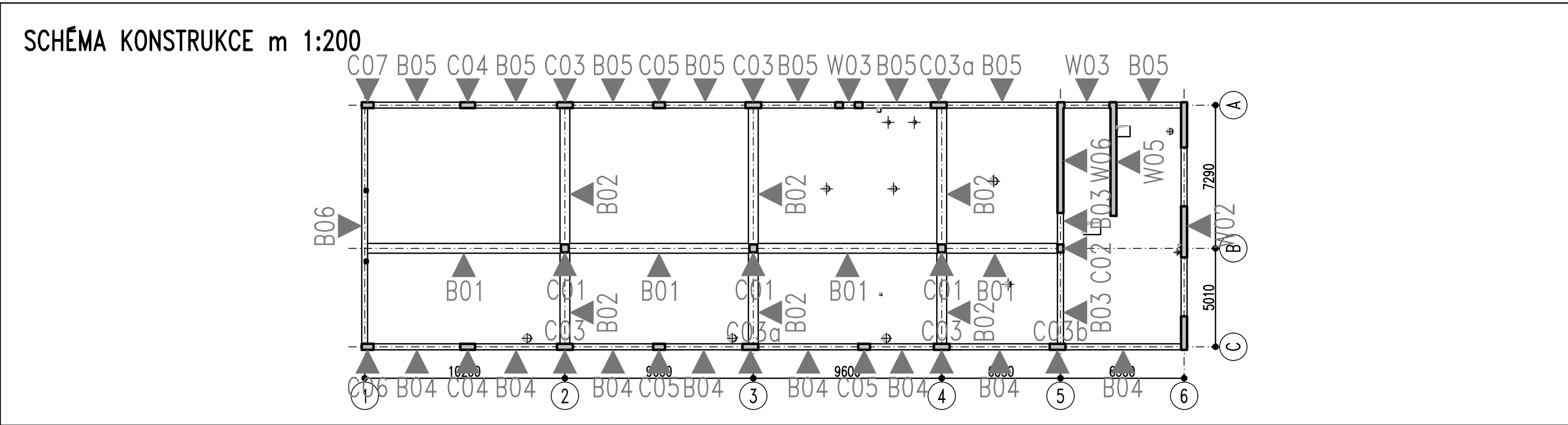
POPIS PODMÍNEK SOUDRŽNOSTI	
DOBŘÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI	ŠPATNÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI VE VÝŠRAFOVANÉ OBLASTI
[A] SMĚR BETONÁŽE	

POLOMĚRY OHÝBACÍCH TRNŮ PRO PRUTY A DRÁTY DLE ČSN EN 1992–1; ČSN EN 1992–2 TAB. 8.1	
φ VÝZTUŽE	[mm]
r	[mm]
	6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32
	12 16 20 24 28 32 63 70 77 87,5 98 112

PŘEASHOVÉ A KOTEVNÍ DĚKY PRO PŘÍME PRUTY DLE ČSN EN 1992–1–1; ČSN EN 1992–2	
BETON C30/37; VÝZTUŽ B500B	
φ	6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32
DOBŘÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI	
KOTEVNÍ DÉLKA	217 290 362 435 507 580 652 725 797 906 1014 1159
PŘESAHOVÁ DÉLKA	326 435 543 652 761 870 978 1087 1196 1359 1522 1739
ŠPATNÉ PODMÍNKY SOUDRŽNOSTI	
KOTEVNÍ DÉLKA	311 414 518 621 725 828 932 1035 1139 1294 1449 1656
PŘESAHOVÁ DÉLKA	466 621 776 932 1087 1242 1398 1553 1708 1941 2174 2484
TAHOVÉ NAMÁHÁNÍ; PROCENTO PRUTŮ STYK. PŘESAHEM 100%	
alfa(1)=1,00; alfa(2)=1,0; alfa(3)=1,0; alfa(4)=1,0; alfa(5)=1; alfa(6)=1,50	

ZPŮSOB KŮTOVÁNÍ VLOŽEK DLE ČSN EN ISO 3766	
POZNÁMKY:	
• UVEDENÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU.	
• CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.	
• NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 φ _{m,min} (TAB. 8.1).	
• NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.	
• ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ *.	

PRACOVNÍ SPÁRY	
VŠECHNY PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU PŘED DALŠÍ BETONÁŽÍ ŘÁDNĚ OŠETŘENY A OPATŘENY PROPOJOVACÍM MMŮSTKEM PŘED PROVEDENÍM PROPOJOVACÍHO MŮSTKU JE NUTNÉ POUŽÍT STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE ZÁMĚRNĚ ZDRSNIT (OTRYSKAT), ZBAVIT NEČISTOT A POVLAKU ZATVŘDLÉHO CEMENTOVÉHO MLÉKA.	
POZDĚJI BETONOVANÁ ČÁST	
DŘÍVE BETONOVANÁ ČÁST	



Změna:	Název změny:	Datum:	Provedl:	Podpis:
Investor:		Kontaktní adresa:		
SZDC SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY, s. o. sídlem Dlážděná 1003 / 7 Praha 1, 186 00 Nové Město		SZDC s.o. Stavební správa západ Sokolovská 278 / 1955 190 00 Praha 9		

METROPROJEKT Praha a.s. nám. I. P. Pavlova 1786/2		Souprava číslo:	
generální ředitel: Ing. David Krása tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz info@metroprojekt.cz		METROPROJEKT	
Hlavní inženýr projektu: Ing. arch. Hana Vermachová tel.: +420 296 154 303 Stupeň: P		Název a účel díla: Rekonstrukce objektů pro přemístění HZS Č. Budějovice a provozní budova SZDC PROJEKT	
Zpracovatelství útvár: S 52 tel.: +420 296 154 330 Vedoucí útvár: Roman DUŠEK		Název části díla: STAVEBNÍ ČÁST SO 03 SLUŽEBNA HZS Stavebně konstrukční část	
Odpovědný projektant: Ing. Jakub Mattuš Vypracoval: Ing. Jakub Mattuš		Název dokumentu: SO 03 SCHÉMA VÝZTUŽE SLOUPŮ 2.NP	
Skart. znak: V20/2039 Počet listů: 6 x A4		Změna: - Číslo příl.: 113	
Datum: 01 / 2018 Měřítka: 1:25		IČD: 17 7269 002 05 03 01	